



ПРАВИТЕЛЬСТВО ИВАНОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 30.05.2007 № 133 – П
г. Иваново

О проведении конкурса профессионального мастерства по профессии «Сварщик»

В целях совершенствования профессиональной подготовки рабочих кадров, повышения престижа высококвалифицированного труда рабочих профессий и развития социального партнёрства Правительство Ивановской области **п о с т а н о в л я е т**:

1. Провести ежегодный конкурс профессионального мастерства по профессии «Сварщик» (далее – конкурс) в период с 03 по 06 декабря 2007 года в г. Иваново.

2. Департаменту экономического развития и торговли Ивановской области (Соков В.С.) совместно с Ивановским областным объединением организаций профсоюзов (Мирской А.Н.), Союзом промышленников и предпринимателей Ивановской области (Жбанов А.Ю.), Ивановским государственным энергетическим университетом (Тарарыкин С.В.) и Аттестационным центром «Сплав» (Ганусов К.А.) организовать проведение конкурса.

3. Утвердить:

Положение о конкурсе профессионального мастерства по профессии «Сварщик» (приложение 1);

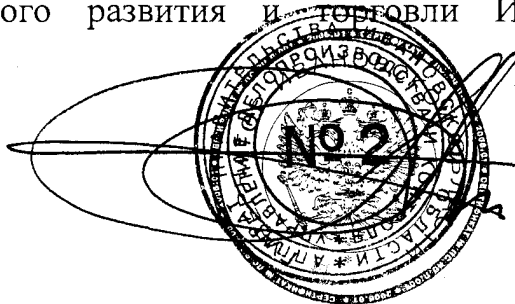
состав организационного комитета конкурса профессионального мастерства по профессии «Сварщик» (приложение 2);

состав конкурсной комиссии конкурса профессионального мастерства по профессии «Сварщик» (приложение 3);

Положение о командном первенстве за переходящий приз имени Н.Н.Бенардоса (приложение 4).

4. Контроль за расходованием бюджетных средств возложить на Департамент экономического развития и торговли Ивановской области (Соков В.С.).

Губернатор
Ивановской области



М.А. МЕНЬ

ПОЛОЖЕНИЕ **о конкурсе профессионального мастерства** **по профессии «Сварщик»**

В современных экономических условиях, характеризующихся изменением уровня автоматизации производственных процессов, ужесточением конкуренции на рынке труда, появлением новых профессий и специальностей, предъявляются повышенные требования к уровню подготовки рабочих кадров.

Конкурс рабочих профессий (профессионального мастерства) является наиболее действенной формой трудового соревнования, проводимого в целях широкого распространения и внедрения передовых приёмов и методов труда, прогрессивной технологии, повышения уровня профессиональной подготовки, развития творческой активности, научно-технических и экономических знаний, выявления лучших индивидуальных показателей участников конкурса, а также популяризации рабочих профессий.

1. Общие положения

1.1. Конкурс профессионального мастерства по профессии «Сварщик» (далее - конкурс) проводит Департамент экономического развития и торговли Ивановской области, Ивановское областное объединение организаций профсоюзов, Союз промышленников и предпринимателей Ивановской области, Аттестационный центр «Сплав» и Ивановский государственный энергетический университет.

1.2. Конкурс проводится среди специалистов:

- ручной дуговой сварки;
- ручной аргодуговой сварки;
- полуавтоматической сварки в среде защитных газов.

1.3. В дополнительной программе конкурса проводится командное первенство за переходящий приз имени Н.Н.Бенардоса – российского учёного, первооткрывателя ручной электродуговой сварки.

1.4. Настоящее Положение определяет порядок проведения конкурса, работу конкурсной комиссии, жюри и регулирует деятельность организационного комитета (далее - оргкомитет).

1.5. Состав оргкомитета и конкурсной комиссии утверждает Правительство Ивановской области.

1.6. Участниками конкурса могут быть победители региональных финалов или специалисты предприятий (организаций) независимо от формы собственности, обладающие профессиональными навыками, владеющие современными приёмами труда и техники безопасности.

1.7. Для участия в конкурсе приглашаются представители субъектов Центрального федерального округа Российской Федерации – не менее 1 человека по каждой специальности.

1.8. Каждый регион имеет право направить вместе с участниками конкурса одного сопровождающего (представителя органа власти, профсоюзов или организации – работодателя).

2. Цель и задача конкурса

2.1. Цель конкурса – пропаганда и популяризация рабочих профессий, повышение профессионально-технического уровня подготовки и престижа высококвалифицированного труда работников массовых профессий.

2.2. Задачей конкурса является привлечение кадров в промышленный сектор экономики, совершенствование профессионального, творческого мастерства.

2.3. Конкурс призван способствовать здоровой конкуренции, направленной на создание благоприятных условий профессиональной подготовки трудовых ресурсов, в условиях современного хозяйствования.

3. Организация и порядок проведения конкурса

3.1. Организацию и проведение конкурса осуществляет оргкомитет.

3.2. Оргкомитет информирует общественность через средства массовой информации о начале и ходе проведения конкурса. Оргкомитет утверждает программу конкурса, организует проведение культурных мероприятий.

3.3. Перед началом конкурса проводится церемония торжественного открытия, приветствие участников официальными лицами и членами оргкомитета.

3.4. Конкурс проводится в сроки, установленные Правительством Ивановской области.

3.5. Заявки на участие в конкурсе направляются по форме согласно приложению к Положению.

3.6. Проезд участников и сопровождающих лиц к месту проведения конкурса, их проживание оплачивается направляющей стороной.

3.7. Не допускается замена участников конкурса без согласования с конкурсной комиссией.

3.8. По прибытии участников конкурса проводится их регистрация, ознакомление с содержанием теоретического и практического задания, программой конкурса и условиями подведения итогов.

3.9. Участник конкурса и сопровождающий должны иметь при себе паспорт.

3.10. Конкурс состоит из двух частей – теоретической и практической.

3.10.1. В теоретической части проверяются знания участников, определяемые по блоку контрольных вопросов.

Вопросы должны быть составлены в тестовой форме, когда на один вопрос даётся три варианта ответа, один из которых правильный. Тест содержит 25 вопросов, максимальное количество баллов за правильные ответы - 25 баллов.

Вопросы составляются в соответствии с Правилами аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (ПБ-03-273-99 от 15.01.2000).

Участники конкурса должны отметить ответы на все вопросы в течение 25 минут. За каждый неправильный ответ при их количестве от 1 до 5 включительно снимается по 0,2 балла, если их количество превышает 5 – за каждый последующий снимается 1,0 балл.

3.10.2. В практической части участники конкурса производят сварку контрольного стыка из катушек труб в неповоротном положении:

– ручная электродуговая сварка – труба из стали 10 или 20, Ø 159 x 10 мм (электроды УОНИ 13/55);

– ручная аргонодуговая сварка – труба сталь 12Х18Н10Т, Ø 89 x 4 мм (вольфрамовый электрод ВЛ Ø 3 мм, ГОСТ 23949; сварочная проволока Св-06Х19Н9Т, Ø 2 мм; аргон высшего сорта ГОСТ 10157);

– полуавтоматическая сварка в среде защитного газа – лист сталь 10 или сталь 20, толщина 5-10 мм.

В контрольное нормативное время сварки не входит время на выполнение подготовительных операций (подготовки катушек, центровки, прихватки и т.д.).

Перед выполнением практической части конкурса каждый сварщик имеет возможность ознакомиться со сварочным оборудованием и выполнить пробные работы по сварке стыковых соединений.

Сварщик должен комментировать свои действия.

Общая оценка практического задания сварщиков складывается из оценок пяти групп показателей:

1) за подготовку рабочего места (устанавливается + 10 баллов), из этой оценки вычитаются штрафные баллы за ошибки и нарушения в соответствии с Перечнем возможных ошибок и нарушений (далее – Перечень), утвержденным председателем жюри;

2) за пооперационный контроль сборки и сварки, соблюдение технологической последовательности (устанавливается + 15 баллов), из этой оценки вычитаются штрафные баллы в соответствии с Перечнем;

3) за качество стыка по внешнему осмотру (устанавливается + 20 баллов), из этой оценки вычитаются штрафные баллы за допущенные внешние дефекты (подрезы, наплывы, прожоги, трещины, незаплавленные кратеры и т.д.), в случае выявления неустраняемых дефектов сварной стык бракуется и сварщик отстраняется от дальнейшего участия в конкурсе;

4) за качество стыка по результатам рентгеновского контроля (устанавливается + 20 баллов), из этой оценки вычитаются штрафные баллы за наличие внутренних дефектов, в случае выявления неустраняемых дефектов сварщик отстраняется от дальнейшего участия в конкурсе;

5) за соблюдение норматива времени, предусмотренного на выполнение практического задания (устанавливается + 25 баллов), из этой оценки вычитаются 0,01 балла за каждую секунду превышения нормативного времени.

3.10.3. К практическому заданию сварщики приступают группами (по количеству рабочих мест). Последующие участники приступают к сварке по мере освобождения рабочих мест.

3.10.4. На подготовительные операции, подбор режимов сварки, подготовку к сборке и сбору сварного соединения отводится 30 минут, которые не входят в зачётное время.

Хронометраж ведётся с момента зажигания сварной дуги до полного завершения процесса сварки и зачистки сварного соединения.

3.10.5. Нормативное время сварки одного стыка составляет:

- ручная электродуговая – 25 минут;
- ручная аргодуговая – 15 минут;
- полуавтоматическая в среде защитного газа – 10 минут.

3.11. После выполнения прихваток и завершения сварки контрольные образцы подвергаются визуальному, измерительному и радиографическому контролю, по результатам которых оформляется заключение. За выявленные дефекты снимаются штрафные баллы согласно Перечню. Участник, допустивший грубые нарушения технологии выполнения практического задания или правил техники безопасности, по решению жюри может быть дисквалифицирован и снят с соревнования.

3.12. Проверка теоретических знаний и выполнения практического задания соответствуют требованиям 2 уровня аттестации.

3.13. Рабочие места оснащаются в соответствии с требованием техники безопасности, промсанитарии и содержат полный комплект оборудования, приспособлений, инструментов и материалов, необходимых для проведения конкурса.

3.14. Участники конкурса должны не только показать свои теоретические знания и выполнить практическое задание, но и проявить творческий подход к разработке технологии, организации рабочего места и показать высокую культуру труда.

4. Работа конкурсной комиссии и жюри

4.1. Организаторы конкурса формируют состав жюри с учётом предложений и с участием представителей направляющих регионов.

4.2. Конкурсная комиссия проводит жеребьёвку и инструктаж по технике безопасности, которые оформляются протоколом.

4.3. Конкурсная комиссия контролирует ведение и оформление протоколов конкурса.

4.4. Члены жюри оценивают уровень теоретических знаний, наблюдают за ходом выполнения практического задания и составляют протокол оценки итогов конкурса в виде перечня оценочных параметров с соответствующим представлением в баллах, а также определяют штрафные баллы за допущенные отклонения, нарушения и ошибки.

4.5. Протокол оценки итогов конкурса утверждает председатель конкурсной комиссии.

4.6. До начала конкурса пакеты с контрольными вопросами и задания на практическую работу хранятся у председателя жюри.

5. Подведение итогов, определение победителей

5.1. При подведении итогов конкурса жюри подсчитывает количество баллов каждого участника и сводит их в итоговую таблицу. Спорные моменты при подведении итогов решаются большинством голосов жюри в открытом голосовании. При равенстве голосов решающий голос имеет председатель жюри.

5.2. Победителем считается участник, набравший в сумме наибольшее количество баллов.

5.3. При равной сумме баллов предпочтение отдаётся участнику конкурса, который с лучшим результатом выполнил практическое задание.

5.4. Итоги конкурса объявляет председатель конкурсной комиссии.

6. Награждение участников и победителей конкурса

6.1. Оргкомитет организует и проводит награждение участников и победителей конкурса в торжественной обстановке с участием представителей средств массовой информации.

6.2. Для поощрения победителей конкурса по каждому способу сварки устанавливаются три призовых места. Победителям вручаются призы, учрежденные организаторами конкурса.

6.3. Победители конкурса получают рекомендацию для поступления в Ивановский государственный энергетический университет на специальность «Электросварочные установки и системы».

6.4. Сведения о победителях публикуются в журнале «Сварка и диагностика».

6.5. Всем участникам конкурса вручаются грамоты и памятные подарки.

7. Стоимость участия

7.1. Стоимость участия в конкурсе составляет 8000 руб. (НДС не облагается) из расчёта на одного сварщика по каждой специальности. В случае если предприятие направляет на конкурс двух и более сварщиков по одной из специальностей, стоимость участия каждого сварщика составит: за двух - по 6000 руб., за трёх и более - по 5000 руб.

7.2. Сопровождающие лица принимают участие в конкурсных мероприятиях без оплаты.

7.3. Деньги за участие в конкурсе перечисляются на расчётный счёт АНО АЦ «Сплав».

Название предприятия: Автономная Некоммерческая Организация Аттестационный Центр «Сплав», 153007, г.Иваново, ул.Фрунзе, д.31; расчётный счёт 40703810517020160223 Ивановское ОСБ № 8639 г.Иваново, БИК 042406608, ИНН 3731038164, кор. счёт 3010181000000000608, ОКОНХ 92200, ОКПО 51955091, КПП 370201001 с пометкой «На конкурс сварщиков» (указать способ сварки, в котором конкурсант примет участие).

Контактные телефоны: тел./факс (4932) 30-04-31, (4932) 35-97-69.

ФИРМЕННЫЙ БЛАНК

(с указанием всех реквизитов предприятия)

З А Я В К А

на участие в конкурсе профессионального мастерства по профессии «Сварщик»

Сведения об участнике

1. _____
Фамилия, имя, отчество, дата рождения (полностью) – способ сварки
- _____
Фамилия, имя, отчество, дата рождения (полностью) – способ сварки
- _____
Фамилия, имя, отчество, дата рождения (полностью) – способ сварки
2. _____
Образование (когда и что закончил(а))
3. _____
Место проведения и дата последней аттестации
4. _____
Стаж работы на указанном предприятии и стаж работы по данной профессии
5. _____
Участие в конкурсах профессионального мастерства (да/нет, занятое место)
6. _____
Бронирование места в гостинице (да/нет)

Сведения о сопровождающем

1. _____
Фамилия, имя, отчество (полностью), дата рождения
2. _____
Образование (когда и что закончил(а))
3. _____
Опыт участия в конкурсах профессионального мастерства (да /нет)
4. _____
Занимаемая должность
5. _____
Бронирование места в гостинице (да/нет)

ОПЛАТУ ОРГВЗНОСА ЗА УЧАСТИЕ В КОНКУРСЕ ГАРАНТИРУЕМ:

Руководитель:

(подпись)

М.П.

Гл. бухгалтер:

(подпись)

СОСТАВ
организационного комитета конкурса
профессионального мастерства по профессии «Сварщик»

- Михеев Д.В. председатель организационного комитета, первый заместитель Председателя Правительства Ивановской области
- Можжухин В.В. сопредседатель организационного комитета, Главный федеральный инспектор в Ивановской области Аппарата полномочного представителя Президента Российской Федерации в Центральном федеральном округе
- Соков В.С. сопредседатель организационного комитета, начальник Департамента экономического развития и торговли Ивановской области
- Тарарыкин С.В. сопредседатель организационного комитета, ректор Ивановского государственного энергетического университета
- Ганусов К.А. директор Аттестационного центра «Сплав»
- Жбанов А.Ю. генеральный директор Союза промышленников и предпринимателей Ивановской области
- Мирской А.Н. председатель Ивановского областного объединения организаций профсоюзов
- Смирнов Н.Ф. заместитель председателя Ивановского областного объединения организаций профсоюзов
- Тютиков В.В. проректор Ивановского государственного энергетического университета

СОСТАВ
конкурсной комиссии конкурса профессионального мастерства
по профессии «Сварщик»

- Прилуцкий А.И. председатель комиссии, генеральный директор
Национальной ассоциации контроля и сварки (НАКС)
- Симичев А.Ю. заместитель председателя комиссии, начальник управления
развития промышленности и инноваций Департамента
экономического развития и торговли Ивановской области
- Шушпанов Ю.Б. секретарь комиссии, заместитель директора по аттестации
персонала Аттестационного центра «Сплав»
- Бабанова Н.Н. декан факультета повышения квалификации
преподавателей Ивановского государственного
энергетического университета, кандидат технических наук
- Горячев Г.М. специалист-эксперт управления развития промышленности
и инноваций Департамента экономического развития и
торговли Ивановской области
- Ерёмин В.Г. начальник отдела по надзору за опасными
производственными объектами управления по
технологическому и экологическому надзору
Ростехнадзора по Ивановской области
- Тупицын Д.В. проректор Ивановского государственного энергетического
университета
- Юхин Н.А. шеф-редактор журнала «Сварка и диагностика»

ПОЛОЖЕНИЕ
о командном первенстве за переходящий приз
имени Н.Н.Бенардоса

1. Участники конкурса от субъекта Центрального федерального округа объединяются в команду и принимают участие в командном зачёте за переходящий приз имени Н.Н.Бенардоса – российского учёного, первооткрывателя ручной электродуговой сварки.

2. Победителем конкурса может стать только полностью укомплектованная команда.

3. Регионы, желающие принять участие в командном первенстве за переходящий приз имени Н.Н.Бенардоса, должны направить не менее одного представителя по каждому способу сварки – ручной дуговой, ручной аргонодуговой и полуавтоматической в среде защитного газа.

4. Командный результат определяется суммированием результатов каждого из трех участников за теоретическую и практическую часть в соответствии с Положением о конкурсе профессионального мастерства по профессии «Сварщик».

5. Команда-победительница награждается переходящим призом имени Н.Н.Бенардоса.

6. Сведения о команде-победительнице, её участниках заносятся в Почётную книгу конкурса и публикуются в журнале «Сварка и диагностика».

7. Переходящий приз вручает Губернатор Ивановской области или представитель Правительства Ивановской области.